



UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DEL CARMEN

CONTRALORÍA GENERAL

DECLARACIÓN DE SITUACIÓN PATRIMONIAL



BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD, PRESENTO ESTA DECLARACIÓN DE SITUACIÓN PATRIMONIAL, QUE CONTIENE, DE MANERA VERAZ, LOS DATOS REQUERIDOS SOBRE MI SITUACIÓN PATRIMONIAL, CONFORME A LO DISPUESTO EN LOS ARTÍCULOS 32 Y 33 DEL REGLAMENTO QUE REGULA EL PROCEDIMIENTO ADMINISTRATIVO DE RESPONSABILIDADES Y EL REGISTRO PATRIMONIAL DE LOS SERVIDORES PÚBLICOS DE LA UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DEL CARMEN, 32 Y 33 DE LA LEY GENERAL DE RESPONSABILIDADES ADMINISTRATIVAS.

FECHA DE PRESENTACIÓN: 26/05/2026

MARQUE CON UNA X EL TIPO DE DECLARACIÓN:

☐ INICIAL

☐ FINAL

☒ ANUAL

DATOS GENERALES

LUNA ARENA LENY ROXANA

APELLIDO PATERNO, APELLIDO MATERNO, NOMBRE(S)

DATOS DEL PUESTO O ENCARGO

TECNICO DE LABORATORIO

NOMBRE DEL PUESTO O ENCARGO

UNIDAD ACADEMICA FAC. CIENCIAS DE LA SALUD

UNIDAD DE ADSCRIPCIÓN

05/01/2012

FECHA DE INICIO DEL CARGO

UBICACIÓN FÍSICA DEL CENTRO DE TRABAJO

CAMPUS I

☐

CAMPUS II

☐

CAMPUS III

☒

CAMPUS SABANCUY

☐

OTROS (ESPECIFIQUE)

DOMICILIO DEL CENTRO DE TRABAJO

18 DE MARZO

CALLE O AVENIDA

HÉROES NACÓZARI

COLONIA

CD CARMEN

MUNICIPIO

24157

CÓDIGO POSTAL

9383811018

TELÉFONO DE OFICINA

2306

EXTENSIÓN

DATOS CURRICULARES

ESCOLARIDAD

NINGUNO

☐

NIVEL	NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO	ESTATUS	PERIODO CURSADO	DOCUMENTO OBTENIDO
LICENCIATURA	UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE DURANGO	LICENCIATURA EN FISIOTERAPIA	0	0	TITULO

EXPERIENCIA LABORAL

NINGUNO

☐

SECTOR	INSTITUCIÓN O EMPRESA	UNIDAD ADMINISTRATIVA	PUESTO	FUNCIÓN PRINCIPAL	INGRESO-EGRESO
PÚBLICO	UNACAR	FACULTAD CIENCIAS DE LA SALUD	TÉCNICO LABORATORIO	RESPONSABLE LABORATORIO FISIOTERAPIA	05/01/2012



UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DEL CARMEN

CONTRALORÍA GENERAL

DECLARACIÓN DE SITUACIÓN PATRIMONIAL



INGRESOS DEL DECLARANTE

REMUNERACIÓN NETA POR EMPLEO, CARGO O COMISIÓN (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES)	\$ 0.00
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL	\$ 0.00
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS)	\$ 0.00
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍA	\$ 0.00
POR ENAJENACIÓN DE BIENES	\$ 0.00
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES	\$ 0.00



ODZ8MjlyM3xMRU5ZUk9YQU5BTfVOQUFSRU5BfExVQUw4ODAxMjNNQ0NOUk4wOHwzFZFUIJNT05fUFVCTEIDQV9ERV9MQV9ERUNMQVJBQ0IPTI9ER
V9TSVRVQUNJT05fUEFUUKINT05JQUx8QU5VQUx8MjAyNnwxMTE=

FIRMA DEL DECLARANTE: LENY ROXANA LUNA ARENA

* TODA LA INFORMACIÓN FUE CAPTURADA DIRECTAMENTE POR EL DECLARANTE