



UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DEL CARMEN

CONTRALORÍA GENERAL

DECLARACIÓN DE SITUACIÓN PATRIMONIAL



BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD, PRESENTO ESTA DECLARACIÓN DE SITUACIÓN PATRIMONIAL, QUE CONTIENE, DE MANERA VERAZ, LOS DATOS REQUERIDOS SOBRE MI SITUACIÓN PATRIMONIAL, CONFORME A LO DISPUESTO EN LOS ARTÍCULOS 32 Y 33 DEL REGLAMENTO QUE REGULA EL PROCEDIMIENTO ADMINISTRATIVO DE RESPONSABILIDADES Y EL REGISTRO PATRIMONIAL DE LOS SERVIDORES PÚBLICOS DE LA UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DEL CARMEN, 32 Y 33 DE LA LEY GENERAL DE RESPONSABILIDADES ADMINISTRATIVAS.

FECHA DE PRESENTACIÓN: 28/04/2025

MARQUE CON UNA X EL TIPO DE DECLARACIÓN:

☐ INICIAL

☒ FINAL

☐ ANUAL

DATOS GENERALES

REJON JIMENEZ YSELA

APELLIDO PATERNO, APELLIDO MATERNO, NOMBRE(S)

DATOS DEL PUESTO O ENCARGO

DIRECTOR DE LA FACULTAD DE DERECHO

NOMBRE DEL PUESTO O ENCARGO

UNIDAD ACADEMICA FAC. DE DERECHO

UNIDAD DE ADSCRIPCIÓN

21/03/2025

FECHA DE INICIO DEL CARGO

UBICACIÓN FÍSICA DEL CENTRO DE TRABAJO

CAMPUS I

☒

CAMPUS II

☐

CAMPUS III

☐

CAMPUS SABANCUY

☐

OTROS (ESPECIFIQUE)

DOMICILIO DEL CENTRO DE TRABAJO

CALL 31 X 56

CALLE O AVENIDA

COLONIA AVIACIÓN

COLONIA

CARMEN

MUNICIPIO

24180

CÓDIGO POSTAL

9381024956

TELÉFONO DE OFICINA

0

EXTENSIÓN

DATOS CURRICULARES

ESCOLARIDAD

NINGUNO

☐

NIVEL	NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO	ESTATUS	PERIODO CURSADO	DOCUMENTO OBTENIDO
DOCTORADO	UNIVERSIDAD AUTONOMA DEL CARMEN	DERECHO	DOCTORA EN CIENCIAS JURIDICAS	2012-2015	GRADO DE DOCTOR

EXPERIENCIA LABORAL

NINGUNO

☐

SECTOR	INSTITUCIÓN O EMPRESA	UNIDAD ADMINISTRATIVA	PUESTO	FUNCIÓN PRINCIPAL	INGRESO-EGRESO
PÚBLICO	PODER JUDICIAL DEL ESTADO DE CAMPECHE	JUZGADOS CIVIL-MERCANTIL-FAMILIAR	SECRETARIA DE ACUERDOS	REALIZAR LOS TRAMITES PUBLICOS Y ACUERDOS Y SENTENCIAS	1990-2003

Fecha de emisión:

Página 1 de 2



UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DEL CARMEN
CONTRALORÍA GENERAL
DECLARACIÓN DE SITUACIÓN PATRIMONIAL



INGRESOS DEL DECLARANTE

REMUNERACIÓN NETA POR EMPLEO, CARGO O COMISIÓN (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES)	\$ 729,400.00
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL	\$ 0.00
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS)	\$ 0.00
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍA	\$ 0.00
POR ENAJENACIÓN DE BIENES	\$ 0.00
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES	\$ 0.00



MTJ8MTI3MXxZU0VMQVJFSk9OSkiNRU5FWnxSRUpZNjAwOTeyTUNDSk1TMDZ8M3xWRVJTSU9OX1BVQkxJQ0FfREVITEffREVDTefsQUNJT05fREVIU0IUVUFDsU9OX1BBVFJJTU9OSUFMfEZJTkFmfiDiwMjV8MTE=

FIRMA DEL DECLARANTE: YSELA REJON JIMENEZ

* TODA LA INFORMACIÓN FUE CAPTURADA DIRECTAMENTE POR EL DECLARANTE