



UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DEL CARMEN
CONTRALORÍA GENERAL
DECLARACIÓN DE SITUACIÓN PATRIMONIAL



BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD, PRESENTO ESTA DECLARACIÓN DE SITUACIÓN PATRIMONIAL, QUE CONTIENE, DE MANERA VERAZ, LOS DATOS REQUERIDOS SOBRE MI SITUACIÓN PATRIMONIAL, CONFORME A LO DISPUESTO EN LOS ARTÍCULOS 32 Y 33 DEL REGLAMENTO QUE REGULA EL PROCEDIMIENTO ADMINISTRATIVO DE RESPONSABILIDADES Y EL REGISTRO PATRIMONIAL DE LOS SERVIDORES PÚBLICOS DE LA UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DEL CARMEN, 32 Y 33 DE LA LEY GENERAL DE RESPONSABILIDADES ADMINISTRATIVAS.

FECHA DE PRESENTACIÓN: 31/05/2025

MARQUE CON UNA X EL TIPO DE DECLARACIÓN:

INICIAL

FINAL

ANUAL

DATOS GENERALES

DOMINGUEZ CASTILLO FANDELI

APELLIDO PATERNO, APELLIDO MATERNO, NOMBRE(S)

DATOS DEL PUESTO O ENCARGO

SECRETARÍA DE FINANZAS

NOMBRE DEL PUESTO O ENCARGO

UNIDAD ADMVA. OFICINA DE SECRETARÍA DE FINANZAS

UNIDAD DE ADSCRIPCIÓN

14/02/2024

FECHA DE INICIO DEL CARGO

UBICACIÓN FÍSICA DEL CENTRO DE TRABAJO

CAMPUS I CAMPUS II

CAMPUS III

CAMPUS SABANCUY

OTROS (ESPECIFIQUE) EDIFICIO DE RECTORIA

DOMICILIO DEL CENTRO DE TRABAJO

CALLE 56 NUMERO 4

CALLE O AVENIDA

BENITO JUÁREZ

COLONIA

CARMEN

MUNICIPIO

24180

CÓDIGO POSTAL

9383811018

TELÉFONO DE OFICINA

1060

EXTENSIÓN

DATOS CURRICULARES

ESCOLARIDAD

NINGUNO

NIVEL	NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO	ESTATUS	PERIODO CURSADO	DOCUMENTO OBTENIDO
LICENCIATURA	UNIVERSIDAD AUTONOMA DEL CARMEN	LICENCIATURA EN CONTADURÍA	CONCLUIDO	2004-2008	TITULO Y CEDULA

EXPERIENCIA LABORAL

NINGUNO

SECTOR	INSTITUCIÓN O EMPRESA	UNIDAD ADMINISTRATIVA	PUESTO	FUNCIÓN PRINCIPAL	INGRESO-EGRESO
PÚBLICO	GOBIERNO DEL ESTADO DE CAMPECHE	AUDITORIA FISCAL	AUDITOR A	REALIZAR AUDITORIAS DE IMPUESTO FEDERAL	MARZO 2010-OCTUBRE 2013



UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DEL CARMEN
CONTRALORÍA GENERAL
DECLARACIÓN DE SITUACIÓN PATRIMONIAL



PÚBLICO	UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DEL CARMEN	CONTRALORÍA GENERAL	ADMINISTRATIVO B	CONTROL DE POA, REVISIONES INTERNAS Y ENTREGA-RECEPCION	NOVIEMBRE 2013-JULIO 2022
PÚBLICO	UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DEL CARMEN	TESORERIA	ENCARGADA DEL DESPACHO DE TESORERIA	ADMINISTRACIÓN DE LOS INGRESOS Y EGRESOS INSTITUCIONALES	14 JULIO 2022-14 FEBRERO 2024

INGRESOS DEL DECLARANTE

REMUNERACIÓN NETA POR EMPLEO, CARGO O COMISIÓN (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES)	\$ 999,942.00
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL	\$ 0.00
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS)	\$ 0.00
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍA	\$ 0.00
POR ENAJENACIÓN DE BIENES	\$ 0.00
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES	\$ 10,000.00



MTkxfDMwMzd8RkFOREVMSURPTUIOR1VFWkNBU1RJTExpPIERPQ0Y4NjA5MThNWU5NU04wOXwzfFZFUINJT05fUFVCTEIDQV9ERV9MQV9ERUNMQVJBQ0IPTI9ERV9TsvRVQUNJT05fUEFUUKINT05JQUx8QU5VQUx8MjAyNXwyMDE=

UNACAR

FIRMA DEL DECLARANTE: FANDELI DOMINGUEZ CASTILLO

* TODA LA INFORMACIÓN FUE CAPTURADA DIRECTAMENTE POR EL DECLARANTE