



**UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DEL CARMEN**  
**CONTRALORÍA GENERAL**  
**DECLARACIÓN DE SITUACIÓN PATRIMONIAL**



BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD, PRESENTO ESTA DECLARACIÓN DE SITUACIÓN PATRIMONIAL, QUE CONTIENE, DE MANERA VERAZ, LOS DATOS REQUERIDOS SOBRE MI SITUACIÓN PATRIMONIAL, CONFORME A LO DISPUESTO EN LOS ARTÍCULOS 32 Y 33 DEL REGLAMENTO QUE REGULA EL PROCEDIMIENTO ADMINISTRATIVO DE RESPONSABILIDADES Y EL REGISTRO PATRIMONIAL DE LOS SERVIDORES PÚBLICOS DE LA UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DEL CARMEN, 32 Y 33 DE LA LEY GENERAL DE RESPONSABILIDADES ADMINISTRATIVAS.

FECHA DE PRESENTACIÓN: 27/05/2022

MARQUE CON UNA X EL TIPO DE DECLARACIÓN:

INICIAL

FINAL

ANUAL

**DATOS GENERALES**

HORTA GARCIA JESUS ALEJANDRO  
 APELLIDO PATERNO, APELLIDO MATERNO, NOMBRE(S)

**DATOS DEL PUESTO O ENCARGO**

JEFE DE ADMON. DEL JARDÍN BOTÁNICO  
 NOMBRE DEL PUESTO O ENCARGO

UNIDAD ADMVA DEL JARDIN BOTANICO  
 UNIDAD DE ADSCRIPCIÓN

20/02/2012

FECHA DE INICIO DEL CARGO

**UBICACIÓN FÍSICA DEL CENTRO DE TRABAJO**

CAMPUS I

CAMPUS II

CAMPUS III

CAMPUS SABANCUY

OTROS (ESPECIFIQUE) JARDIN BOTANICO REGIONAL CARMEN

**DOMICILIO DEL CENTRO DE TRABAJO**

AVENIDA LAGUNA DE TERMINOS SIN NUMERO  
 CALLE O AVENIDA

RENOVACION 3  
 COLONIA

CARMEN  
 MUNICIPIO

24158  
 CÓDIGO POSTAL

3811018  
 TELÉFONO DE OFICINA

1805  
 EXTENSIÓN

**DATOS CURRICULARES**

**ESCOLARIDAD**

NINGUNO

NIVEL	NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO	ESTATUS	PERIODO CURSADO	DOCUMENTO OBTENIDO
MAESTRÍA	UNACAR	ADMINISTRACION	TERMINADO	2005-2009	TITULO EN TRAMITE

**EXPERIENCIA LABORAL**

NINGUNO

SECTOR	INSTITUCIÓN O EMPRESA	UNIDAD ADMINISTRATIVA	PUESTO	FUNCIÓN PRINCIPAL	INGRESO-EGRESO
PÚBLICO	UNACAR	JARDINBOTANICO REGIONAL CARMEN	ADMINISTRADOR	ADMINISTRAR LA UNIDAD	20 DE FEBRERO DE 2012 - 25 DE MAYO DE 2022



UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DEL CARMEN  
CONTRALORÍA GENERAL  
DECLARACIÓN DE SITUACIÓN PATRIMONIAL



INGRESOS DEL DECLARANTE

REMUNERACIÓN NETA POR EMPLEO, CARGO O COMISIÓN (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES)	\$ 418,489.00
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL	\$ 0.00
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS)	\$ 0.00
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍA	\$ 0.00
POR ENAJENACIÓN DE BIENES	\$ 0.00
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES	\$ 0.00



NTF8MzMwfEpFU1VTQUxFSkFORFJPSE9SVEFHQVJDSUF8SE9HSjY3MTIyNUhDQ1JSUzAzfDN8VkvVSU0IPTI9QVUJMSUNBX0RFX0xBX0RFQ0xBUKFDS  
U9OX0RFX1NJVFVBQ0IPTI9QQVRSSU1PTkIBTHxBTIVBTHwyMDIyfDI4

FIRMA DEL DECLARANTE: JESUS ALEJANDRO HORTA GARCIA

\* TODA LA INFORMACIÓN FUE CAPTURADA DIRECTAMENTE POR EL DECLARANTE